



# SMA 60 BPV

DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN  
MIT GERIMA BOOSTERTECHNOLOGIE

Fasenform

$\alpha = 0-80^\circ$

C bis 30mm

r = 2-15 mm

an



Fasenverlauf

## NEU! BOOSTER-Technologie

ermöglicht eine gesteigerte Produktivität durch 30%-80% höheren Materialabtrag bei gleichzeitiger Reduzierung der Vibrationen.

## Weniger Vibrationen

längere Einsatzzeiten von Maschine und Wendeschneidplatten reduzieren die Kosten pro Meter und verbessern die Arbeitsbedingungen für den Anwender.

## Federtechnologie 2.0

noch funktioneller, sicheres Arbeiten, leichteres Ansetzen an der Werkstückkante, deutlich wartungsärmerer Betrieb und hohe Bedienerfreundlichkeit.

## Anwendungsgebiete

Anarbeiten von mittelgroßen und großen Fasen bis 30 mm Fasenbreite an geraden Kanten und Konturverläufen zur Schweißnahtvorbereitung. Anarbeitung von Radien von 2 bis 15 mm zur Vorbereitung von Lackierungen und Beschichtungen oder zur Reduzierung der Kerbwirkung bei hoher dynamischer Belastung von Bauteilen. Anbringen von optischen Fasen bzw. Funktionskanten.

## Einsatzbereiche / Branchen

Maschinenbau, Stahlbau, Brückenbau, Schiffbau, Kranbau, Apparatebau, Behälterbau, Lokomotiv- und Waggonbau, Lohnfertigung, Anarbeitungsservices.

## NEU! Ergonomischer Handgriff aus Kunststoff.

## Druckluft-Lamellenmotor

(schmierfrei) mit integrierter Drehzahlregulierung und overspeed-Abschaltmechanismus

## Fräsertschnellwechselsystem 2.0

mit optimaler Drehmomentübertragung. Erleichtert das Handling beim Fräserwechsel sowohl bei den bewährten Standardfräsköpfen als auch bei den neuen Hochleistungsfräsköpfen und sorgt damit für ein noch effizienteres Arbeiten.



## Technische Daten SMA 60 BPV-46.F1

Verstellbereich	a	20 mm
Fasenbreite	C	bis 30 mm
Fasenwinkel	$\alpha$	$0^\circ - 80^\circ$
Radius	r	2 - 15 mm
Fräskopfbestückung	Z	3x3 (4) Wendepplatten
Leistung	P	2.100 W
Drehzahl	n	6.600 min <sup>-1</sup>
Gewicht	G	8,0 Kg
Druckluft	B	6-7 bar, 40 l/s
Fasenmaß	b	
Gegenwinkel	$\beta$	
Fasenhöhe	h	
Fasengröße / mm <sup>2</sup>	A	
Reststeg	s	

Die Fasengrößen sind abhängig von Material und Fasenwinkel.



# SMA 60 BPV

**DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN  
MIT GERIMA BOOSTERTECHNOLOGIE**

## VERBRAUCHSSTOFFE UND ZUBEHÖR

### Fräser und Führungsrollen

Standardmäßig stehen Fräser mit 3x3 Schneiden in den Winkelbereichen von 0° bis 80° und mit 4 Schneiden für Radien von 2 mm bis 15 mm zur Verfügung (weitere Fräser für andere Winkel, Radien und Sonderfräser auf Anfrage)

Für jeden Fräser (Fase, Radius) werden eigens darauf abgestimmte Führungsrollen angeboten. Diese Führungsrollen ermöglichen auch die Bearbeitung von Innen- und Außenkonturen und Bohrungen.

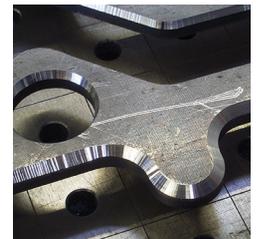


Abb. 45°-Fasen-Fräser mit 3x3 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 9 Fasen-Wendeschneidplatten vom Typ K



Abb. 45°-Radius-Fräser mit 4 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 4 x 3 mm-Radius-Wendeschneidplatten vom Typ R-K

### Wendeschneidplatten für Fasen und Radien

Wendeschneidplatten werden standardmäßig mit verschiedenen Beschichtungen für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien angeboten:

- für Kunststoffe und NE-Metalle (z.B. Aluminium, Kupfer, Messing)
- für Stahl und weiche Edelstähle (V2A)
- für harte Stähle, Feinkornstähle oder höherlegierte Edelstähle
- weitere Wendeschneidplattentypen und Ausführungen für spezielle Anwendungen auf Anfrage

### Wendeplatten für Fasen 8-fach einsetzbar

Typ  
K



Fase	bis 30 mm
Typ	K
Schneiden / Wendeplatte	8

### Wendeplatten für Radien je nach Typ 2-fach, 4-fach, 8-fach oder 16-fach einsetzbar

Typ  
R-K



Typ  
R-F



Typ  
R-N



Radius	1,2 / 2	2,5 / 3 / 4 / 5 / 6	8	10 / 12 / 15
Typ	R-K	R-K	R-F	R-N
Schneiden / Wendeplatte	16	8	4	2

### Firmensitz

**GERIMA GmbH**  
Weimarer Straße 12  
66606 St. Wendel  
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6851-9395-100  
Fax: +49 (0) 6851-9395-121  
Mail: info@gerima.de



Ihr Ansprechpartner: